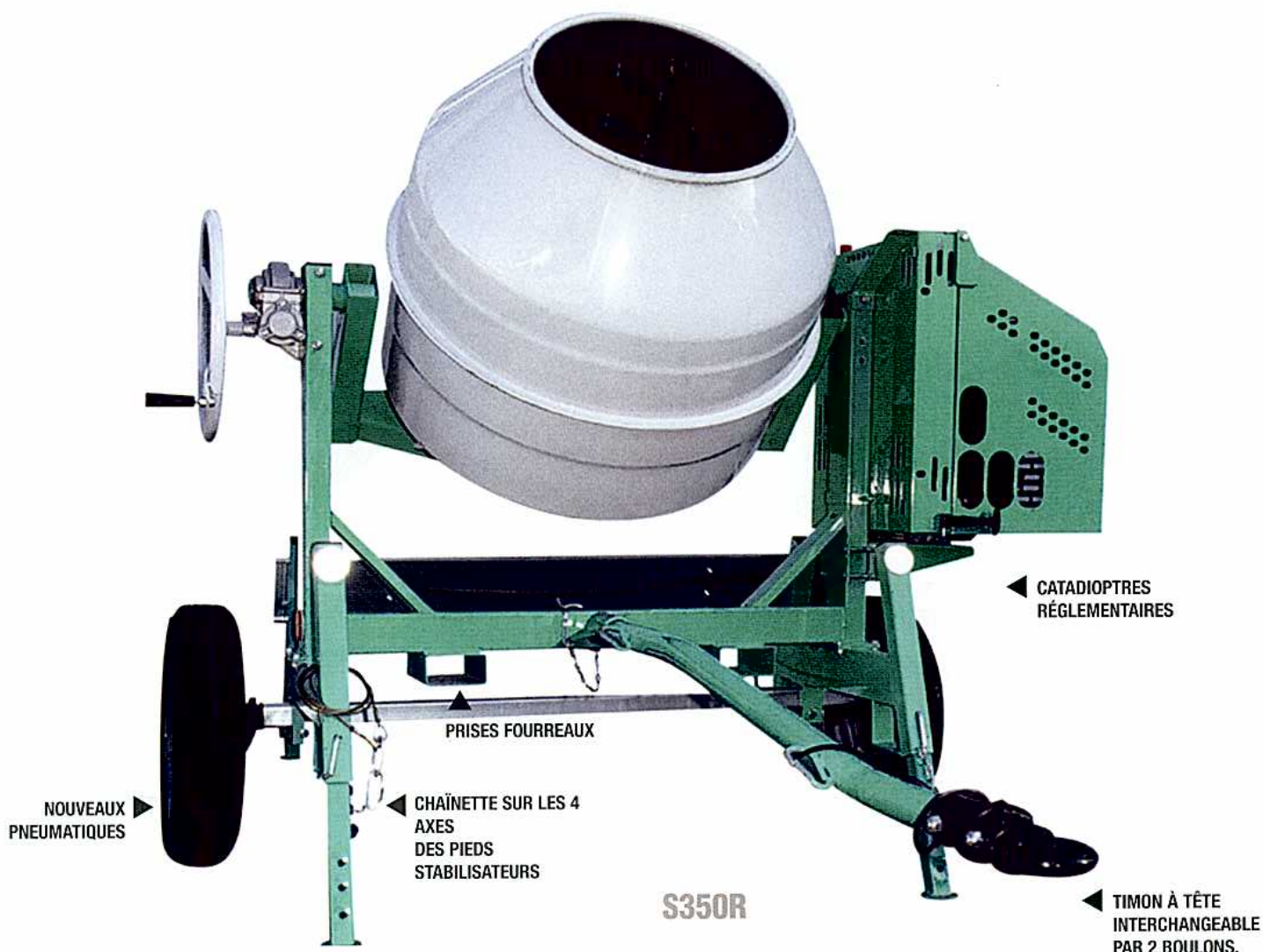


Bétonnières Syntesi S190/250/350/420 R et 350 RDE

Les SYNTESI ont prouvé leur efficacité tant au niveau silence que sécurité. Leur facilité d'entretien est fortement apprécié.

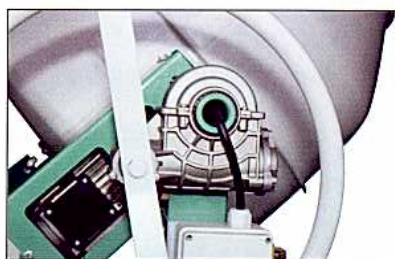


LES PARTICULARITES DES SYNTESI TRACTABLES

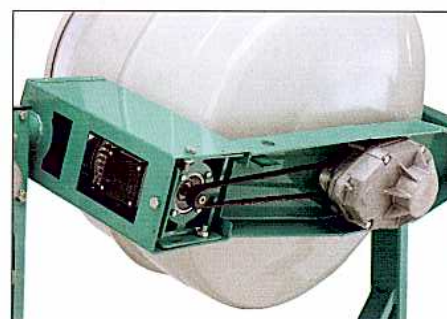
- Des fourreaux pour les chariots élévateurs
- La peinture époxy
- Une cuve en acier traité (grande résistance) et démontable en quelques secondes pour un entretien facilité
- Suspensions à barre de torsion ; tractables à 90 km/h (sauf la SYNTESI S 190 R : 25 km/h)
- Câble de sécurité en parallèle au timon
- Une chaînette sur les 4 axes des pieds stabilisateurs
- Catadioptrés réglementaires
- Timon à 2 positions équipé d'une tête interchangeable par 2 boulons (Anneau à œil version standard). Attache à boule en option.
- Nouveaux types de pneumatiques
- Rampe de signalisation avec points d'ancrage sur le châssis
- Châssis démontable en plusieurs parties (réparation facile)
- Dans la version électrique, suppression du capot moteur
- Suppression de la couronne et du pignon d'entraînement (bruit supprimé et sécurité accrue)
- Suppression de la pédale de verrouillage (positionnement de la cuve à souhait ainsi qu'une meilleure stabilité de l'utilisateur)
- Echange des bagues de basculement plus rapide (économie de temps d'entretien)
- Encombrement réduit des bétonnières version 250



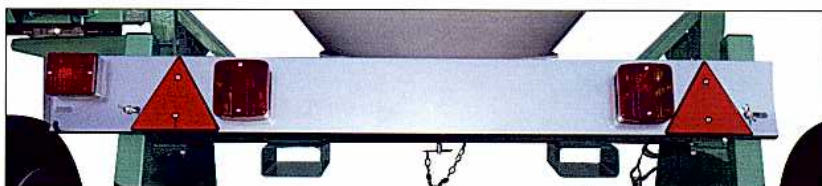
CAPOT VENTILÉ SUR LES MODÈLES À MOTEUR ESSENCE



MOTEUR ELECTRIQUE intégré dans le berceau pour une protection maximum



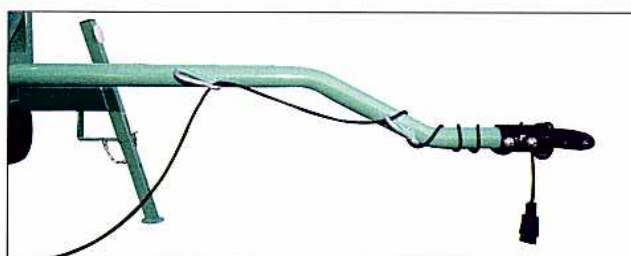
VERSION ELECTRIQUE AVEC TRANSMISSION PAR COURROIE



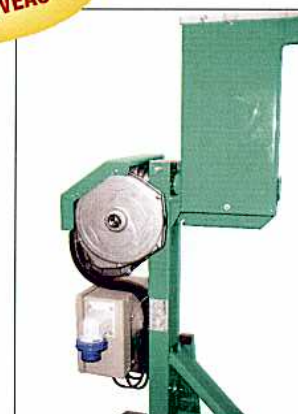
PLAQUE FEUX



CHAÎNETTE SUR LES 4 AXES DES PIEDS STABILISATEURS



CÂBLE DE SÉCURITÉ EN PARALLÈLE AU TIMON



DÉVERSEMENT ÉLECTRIQUE SUR LA SYNTESI 350 RDE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	190 R	250 R	350 R	350 RDE	420 R
CAPACITÉ DE LA CUVE	190 litres	235 litres	345 litres	345 litres	418 litres
DIAMÈTRE DE L' ENTRÉE DE LA CUVE	430 mm	430 mm	460 mm	-	450 mm
DIAMÈTRE DE LA CUVE	702 mm	702 mm	826 mm	826 mm	900 mm
CAPACITÉ DE MALAXAGE	160 litres	190 litres	280 litres	280 litres	330 litres
PUISSANCE MOTEUR MONO (KW (CH))	1 (1,35)	1 (1,35)	1,4 (1,9)	1,4 (1,9)	1,4 (1,9)
PUISSANCE MOTEUR TRI (KW (CH))	-	1 (1,35)	1,1 (1,5)	-	1,4 (1,9)
PUISSANCE MOTEUR ESSENCE (KW (CH))	2,8 (3,8)	2,8 (3,8)	4 (5,4)	-	4 (5,4)
COURANT ABSORBÉ VERSION ELECTRIQUE	5A	5A	8A	8A	8A
TENSION ET FRÉQUENCE MOTEUR ELECTRIQUE	230V/50Hz	230V/50Hz 380V/50Hz	230V/50Hz 380V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz 380V/50Hz
MOTEUR À ESSENCE	oui	oui	oui	non	oui
MARQUE MOTEUR À ESSENCE	HONDA GX120	HONDA GX120	HONDA GX160	-	HONDA GX160
TOUR MINUTE DE LA CUVE	24	24	24	24	24
PUISSANCE MOTEUR DÉVERSEMENT ÉLEC. CUVE	-	-	-	-	1,4 kW (1,9 CH)
POIDS (KG) MACHINE MOTEUR ÉLEC./MOTEUR ESS.	128/146	160/178	220/238	220/-	274/282
TYPE DE TRANSMISSION	Version électrique : moteur électrique sur bras et transmission par courroie poly-v. Version thermique : moteur dans le capot et transmission par courroie trapézoïdale et poly-v				
LA ROTATION DE LA CUVE	Par réducteur commandé par un volant				
VIDANGE DE LA CUVE	Bobine de tension minimum				
PROTECTION ELECTRIQUE					
DIMENSIONS DE ROUE	405x105mm	550x110mm	550x110mm	1 350x130 mm	550x110mm
BARRE DE TORSION	non	oui	oui	oui	oui
RÉF. AVEC MOTEUR MONO	01015670	01015720*	01015820*	01015870*	nous consulter
RÉF. AVEC MOTEUR TRI	-	01015725*	01015825*	-	01015865*
RÉF. AVEC MOTEUR HONDA	01015685	01015735*	01015835*	-	01015860*

** Fonctionne avec essence sans plomb.