

## BlueTruckMaster®

# SOLUTIONS PORTABLES POUR LE STOCKAGE ET LA DISTRIBUTION D'AdBlue®



Les produits de la série Kingspan Titan BlueTruckMaster® sont spécialement conçus pour le transport d'AdBlue® en sécurité. Cette solution portable et robuste permet aux utilisateurs de ravitailler confortablement les véhicules sur les sites éloignés de leur bâtiment

Les cuves BlueTruckMaster®, disponibles avec une capacité de 200 à 900 litres, sont faites en polyéthylène de qualité qui protège leur structure contre les chocs mécaniques, contre les conditions météorologiques variables et contre le rayonnement UV tout en offrant un large choix d'options qui devraient satisfaire tout utilisateur.

#### Design de qualité et fiabilité du produit

Grâce à la structure robuste et fiable du produit, accompagnée d'une garantie de 5 ans\*, d'un service client de qualité, forte de plus de 40 ans d'expérience dans la fabrication des produits à haute performance aux clients dans le monde entier, vous pouvez faire confiance à Kingspan.



#### Excellent retour sur l'investissement

Les solutions de stockage légères et portables permettent de livrer AdBlue® plus rapidement et en sécurité à tout endroit (y compris les versions qui n'occupent que la moitié d'une palette euro - permettent d'économiser du temps et de l'argent.



#### Solutions portables & autres caractéristiques

BlueTruckMaster® est conçu pour être transporté partout, même dans des conditions les plus difficiles, ce qui offre une nouvelle mobilité dans le transport des liquides. De plus, la cloison interne, unique dans son genre, permet d'éviter les pertes du liquide pendant le transit en protégeant l'AdBlue® et l'environnement.



# SPÉCIFICATION DU PRODUIT

| DESCRIPTION / CAPACITÉ                                    | BTM200 NOUVELLE FORME | BTM300 NOUVELLE FORME | BTM200 | BTM430 | BTM900 |
|---|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|
| Vanne sphérique sur le tuyau d'aspiration                 |                       |                       |        |        | •      |
| Ligne d'aspiration avec crépine                           | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Pompe 12 V DC (débit max. 50 l/mn)                        | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Câble d'alimentation de 6 m avec pinces de batterie       | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Flexible de distribution de 4 m                           | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Pistolet automatique                                      | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Couvercle fermé à clé                                     |                       |                       | •      | •      | •      |
| Couvercle fermé avec un cadenas (non fourni)              | •                     | •                     |        |        |        |
| Event (vide et pression)                                  | •                     | •                     | •      | •      | •      |
| Couvercle avec vérins à gaz                               |                       |                       |        |        | •      |
| 4 manilles de levage                                      |                       |                       | ○      | ○      | ○      |
| Éclairage LED alimenté par batterie                       |                       |                       | ○      | ○      | ○      |
| Pompe 24 V DC (débit max. 50 l/mn)                        | ○                     | ○                     | ○      | ○      | ○      |
| Pompe 230 V AC (débit max. 50 l/mn)                       |                       |                       | ○      | ○      | ○      |
| Débitmètre numérique fixé sur le pistolet de distribution | ○                     | ○                     | ○      | ○      | ○      |

• Accessoires standard ○ Accessoires optionnels

## NOUVEAU BTM 200



**Capacité** 200 Litres  
**Longueur** 600 mm  
**Largeur** 800 mm  
**Poids** 620 mm

## BTM 200



**Capacité** 200 Litres  
**Longueur** 1180 mm  
**Largeur** 860 mm  
**Poids** 500 mm

## NOUVEAU BTM 300



**Capacité** 300 Litres  
**Longueur** 600 mm  
**Largeur** 800 mm  
**Poids** 890 mm

## BTM 430

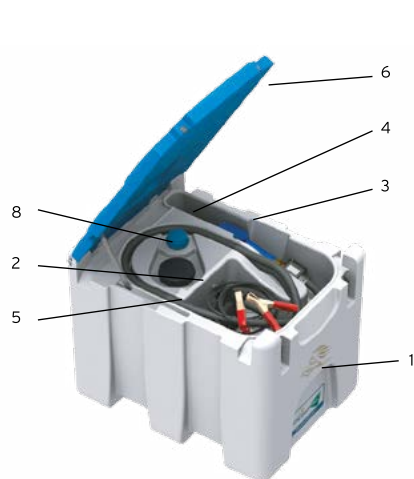


**Capacité** 430 Litres  
**Longueur** 1180 mm  
**Largeur** 860 mm  
**Poids** 910 mm

## BTM 900



**Capacité** 900 Litres  
**Longueur** 1410 mm  
**Largeur** 1050 mm  
**Poids** 1210 mm



### Équipement :

1. Réservoir
2. Pompe
3. Pistolet automatique
4. Ventilation
5. Tuyau de distribution
6. Couvercle verrouillé \*
7. Manille \*\*
8. 4" trou de regard \*\*
9. Orifice de remplissage \*\*

\* Couvercle avec serrure intégrée (BTM200, BTM430 et BTM900). Les versions BTM200 & BTM300 peuvent être fermées à cadenas (non fourni)

\*\* Disponible uniquement avec certains modèles